

Испытательная лаборатория

"НВ-Стройиспытания"

наименование испытательного центра (лаборатории)

в составе

ООО "ВНИИСТРОМ-НВ"

140050, п. Красково, Московская обл., ул. К. Маркса, 117

наименование и адрес юридического лица

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 55И

« 17 » мая 2018 г.

Наименование продукции	1. Образцы изделий из пенополиизоцианурата (PIR) торговой марки ТехноНИКОЛЬ LOGICPIR СХМ/СХМ. 2. Образцы изделий из пенополиизоцианурата (PIR) торговой марки ТехноНИКОЛЬ LOGICPIR Ф/Ф.
Заказчик	ООО «ТехноНИКОЛЬ - Строительные системы» 129110, г. Москва, ул. Гиляровского, д. 47, стр. 5, эт. 5, пом. 1, к. 13
Сведения об испытанных образцах	1. Образцы изделий из пенополиизоцианурата (PIR) торговой марки ТехноНИКОЛЬ LOGICPIR СХМ/СХМ размерами 150 x 150 мм. – 5шт. 2. Образцы изделий из пенополиизоцианурата (PIR) торговой марки ТехноНИКОЛЬ LOGICPIR Ф/Ф размерами 150 x 150 мм. – 5шт.
Регистрационные данные испытательного лаборатория	18.19(1-2)ИИ
Цель испытаний	Определение показателя: «паропроницаемость»
Методика испытания	ГОСТ 25898-2012
Условия испытаний:	t= 23 °С, W=50 %
Дата испытания	26.02.2018 г. – 17.05.2018 г.
Результаты испытаний представлены в приложениях	№№1-4 на 7 листах

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

- «Коэффициент паропроницаемости» испытанных образцов изделий из пенополиизоцианурата (PIR) торговой марки ТехноНИКОЛЬ LOGICPIR СХМ/СХМ составил 0,014 мг/(м·ч·Па).
- «Коэффициент паропроницаемости» испытанных образцов изделий из пенополиизоцианурата (PIR) торговой марки ТехноНИКОЛЬ LOGICPIR Ф/Ф составил 0,0мг/(м·ч·Па).



Руководитель испытательной лаборатории

М. П.

А.Н.Сапелин

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ
Образцов изделий из пенополиизоцианурата (PIR) торговой марки ТехноНИКОЛЬ LOGICPIR CXM/CXM

Дата проведения испытаний: 26.02.2018 г. – 17.05.2018 г.
 Маркировка образцов ИЦ: 18.19(1)И

№ п/п	Измеряемый показатель испытываемой продукции	Единица измерения	Требования к испытываемой продукции		Наименование и обозначение нормативной документации на испытание (раздел, пункт)	Результаты испытаний (значение показателя)
			Наименование и обозначение документа (раздел, пункт)	Нормативное значение показателя		
1	2	3	4	5	6	7
1	Коэффициент паропроницаемости	мг/(м·ч·Па)	-	-	ГОСТ 25898-2012	0,012; 0,016; 0,014; 0,013 Среднее значение: 0,014



Испытания провел: Инженер

А.А. Никитенко

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ
Образцов изделий из пенополиизоцианурата (PIR) торговой марки ТехноНИКОЛЬ LOGICPIR CXM/CXM

Материал (наименование, маркировка, изготовитель, партия) Маркировка в лаборатории	LOGICPIR CXM/CXM		
	№1-1	№1-2	1-3 1-4
Применяемый метод измерения толщины	Согласно ГОСТ 25898-2012 п 5.3.2		
Толщина образца (1-е измерение)	39.8	39.8	40.2 40.0
Толщина образца (2-е измерение)	39.7	39.9	40.0 40.1
Толщина образца (3-е измерение)	39.6	39.6	40.0 39.9
Толщина образца, d	0.0397	0.0398	0.0401 0.0400
Размер первой стороны образца (1-е измерение)			
Размер первой стороны образца (2-е измерение)			
Длина образца	99.8	102.4	148.0 148.0
Размер второй стороны образца (1-е измерение)			
Размер второй стороны образца (2-е измерение)			
Ширина образца	99.9	101.4	148.0 148.0
Масса образца			
Плотность материала			
Внутренние размеры образца:			
Внутренние размеры 1-ой стороны	99	99	148 148
Внутренние размеры 2-ой стороны	99	99	148 148
Площадь рабочей поверхности	0.00989	0.01009	0.02190 0.02190
Расстояние от поверхности воды до нижней поверхности образца	20	20	20 20
Сопротивление паропроницанию слоя воздуха от поверхности воды до нижней поверхности образца	0.02799641	0.02799641	0.02799641 0.02799641
Особые условия проведения испытаний	нет		

№ образца	Порядковый номер измерения	Замер	Масса сосуда с водой или с водопоглотителем, г	Количество воды пара прошедшего через образец за интервал времени между замерами, ч	Интервал времени между замерами, ч	Интенсивность потока пара, водян ого пара, мг/ч	Плотность потока водяного пара, мг/(м ² *ч)	Средние метеорологические данные за период между замерами				Сопrotивление паропроводящему, (м ² *ч*Па)/мг	Паропроизводительность, мг/(м ² *ч*Па)	
								Температура воздуха в камере, °С	Влажность воздуха в камере, %	Подобранная среда, Па	Влажность воздуха в камере, %			Разность давлений, Па
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
№1-1	1	16.03.18 15:00	1400.56											
№1-2	1	16.03.18 15:00	1395.24											
1-3	1	16.03.18 15:00	3946.91											
1-4	1	16.03.18 15:00	3614.24											
№1-1	2	19.03.18 13:30	1399.92	640	70.5	9.08	918.33	23.0	51.6	2809	1449	1359	1.45237	0.027
№1-2	2	19.03.18 13:30	1394.92	320	70.5	4.54	449.85	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.99408	0.013
1-3	2	19.03.18 13:30	3946.17	740	70.5	10.50	479.20	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.80894	0.014
1-4	2	19.03.18 13:30	3613.48	760	70.5	10.78	492.15	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.73428	0.015

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
№1-1	3	23.03.18 14:15	1399.43	490	96.8	5.06	512.33	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.62548	0.015
№1-2	3	23.03.18 14:15	1394.47	450	96.8	4.65	460.96	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.92120	0.014
1-3	3	23.03.18 14:15	3945.29	880	96.8	9.10	415.25	23.0	51.6	2809	1449	1359	3.24586	0.012
1-4	3	23.03.18 14:15	3612.49	990	96.8	10.23	467.15	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.88210	0.014
№1-1	4	30.03.18 13:40	1398.46	970	167.4	5.79	586.11	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.29146	0.017
№1-2	4	30.03.18 13:40	1393.61	860	167.4	5.14	509.10	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.64234	0.015
1-3	4	30.03.18 13:40	3943.37	1920	167.4	11.47	523.58	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.56851	0.016
1-4	4	30.03.18 13:40	3610.59	1900	167.4	11.35	518.12	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.59584	0.015
№1-1	5	07.04.18 10:15	1397.51	950	188.6	5.04	509.60	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.63972	0.015
№1-2	5	07.04.18 10:15	1392.71	900	188.6	4.77	472.98	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.84627	0.014
1-3	5	07.04.18 10:15	3941.48	1890	188.6	10.02	457.55	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.94321	0.014
1-4	5	07.04.18 10:15	3608.65	1940	188.6	10.29	469.65	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.86664	0.014
№1-1	6	13.04.18 10:30	1396.78	730	144.2	5.06	511.94	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.62754	0.015
№1-2	6	13.04.18 10:30	1392.05	660	144.2	4.58	453.45	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.97004	0.013
1-3	6	13.04.18 10:30	3939.97	1510	144.2	10.47	477.90	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.81667	0.014
1-4	6	13.04.18 10:30	3607.15	1500	144.2	10.40	474.74	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.83563	0.014
№1-1	7	20.04.18 10:40	1395.95	830	168.2	4.94	499.28	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.69484	0.015
№1-2	7	20.04.18 10:40	1391.28	770	168.2	4.58	453.79	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.96782	0.013
1-3	7	20.04.18 10:40	3938.4	1570	168.2	9.34	426.22	23.0	51.6	2809	1449	1359	3.16157	0.013
1-4	7	20.04.18 10:40	3605.53	1620	168.2	9.63	439.80	23.0	51.6	2809	1449	1359	3.06313	0.013
№1-1	8	28.04.18 10:00	1394.98	970	191.3	5.07	512.85	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.62281	0.015
№1-2	8	28.04.18 10:00	1390.37	910	191.3	4.76	471.36	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.85613	0.014
1-3	8	28.04.18 10:00	3936.38	2020	191.3	10.56	481.99	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.79254	0.014
1-4	8	28.04.18 10:00	3603.49	2040	191.3	10.66	486.76	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.76488	0.014

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
№1-1	9	04.05.18 15:40	1394.18	800	149.7	5.35	540.72	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.48617	0.016
№1-2	9	04.05.18 15:40	1389.74	630	149.7	4.21	417.17	23.0	51.6	2809	1449	1359	3.23075	0.012
1-3	9	04.05.18 15:40	3934.79	1590	149.7	10.62	485.01	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.77498	0.014
1-4	9	04.05.18 15:40	3602.01	1480	149.7	9.89	451.45	23.0	51.6	2809	1449	1359	2.98331	0.013

Испытания провели: **Инженер**



А.А. Никитенко



РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ
Образцов изделий из пенополиизоцианурата (PIR) торговой марки ТЕХНИКОЛЬ LOGICPIR Ф/Ф

Дата проведения испытаний: 26.02.2018 г. – 17.05.2018 г.
Маркировка образцов ИЦ: 18.19(2)И

№ п/п	Измеряемый показатель испытываемой продукции	Единица измерения	Требования к испытываемой продукции		Наименование и обозначение нормативной документации на испытание (раздел, пункт)	Результаты испытаний (значение показателя)
			Наименование и обозначение документа (раздел, пункт)	Нормативное значение показателя		
1	2	3	4	5	6	7
1	Коэффициент паропроницаемости	мг/(м·ч·Па)	-	-	ГОСТ 25898-2012	0; 0; 0; 0 Среднее значение: 0,0

Испытания провел: Инженер



А.А. Никитенко



**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ
 Образцов изделий из пенополиизоцианурата (PIR) торговой марки ТЕХНОНИКОЛЬ LOGICPIR Ф/Ф**

		Масса сосуда с образцом, г											
Номер образца	Дата взвешивания образца	16.03.2018	19.03.2018	23.03.2018	30.03.2018	07.04.2018	13.04.2018	20.04.2018	28.04.2018	04.05.2018			
2-1		1559.20	1559.20	1559.20	1559.19	1559.19	1559.19	1559.21	1559.21	1559.21	1559.21	1559.21	
2-4		3662.61	3662.62	3662.62	3662.60	3662.62	3662.62	3662.62	3662.63	3662.62	3662.62	3662.62	
2-3		3647.51	3647.50	3647.52	3647.49	3647.50	3647.49	3647.52	3647.50	3647.50	3647.50	3647.50	
2-2		1438.87	1438.86	1438.87	1438.85	1438.85	1438.85	1438.86	1438.86	1438.86	1438.86	1438.86	

Изменение массы образцов за 1,5 месяца колебалось в пределах погрешности измерения весов. Паропроницаемость образцов равна 0.



Испытания провели:

Инженер

А.А. Никитенко